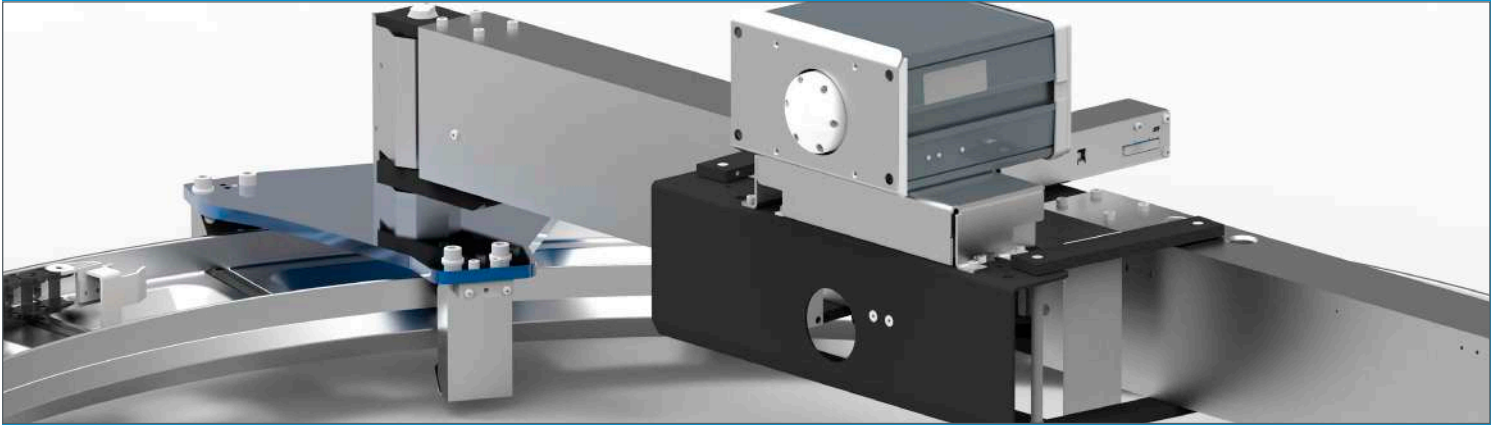


# K-500 Rotomat KT

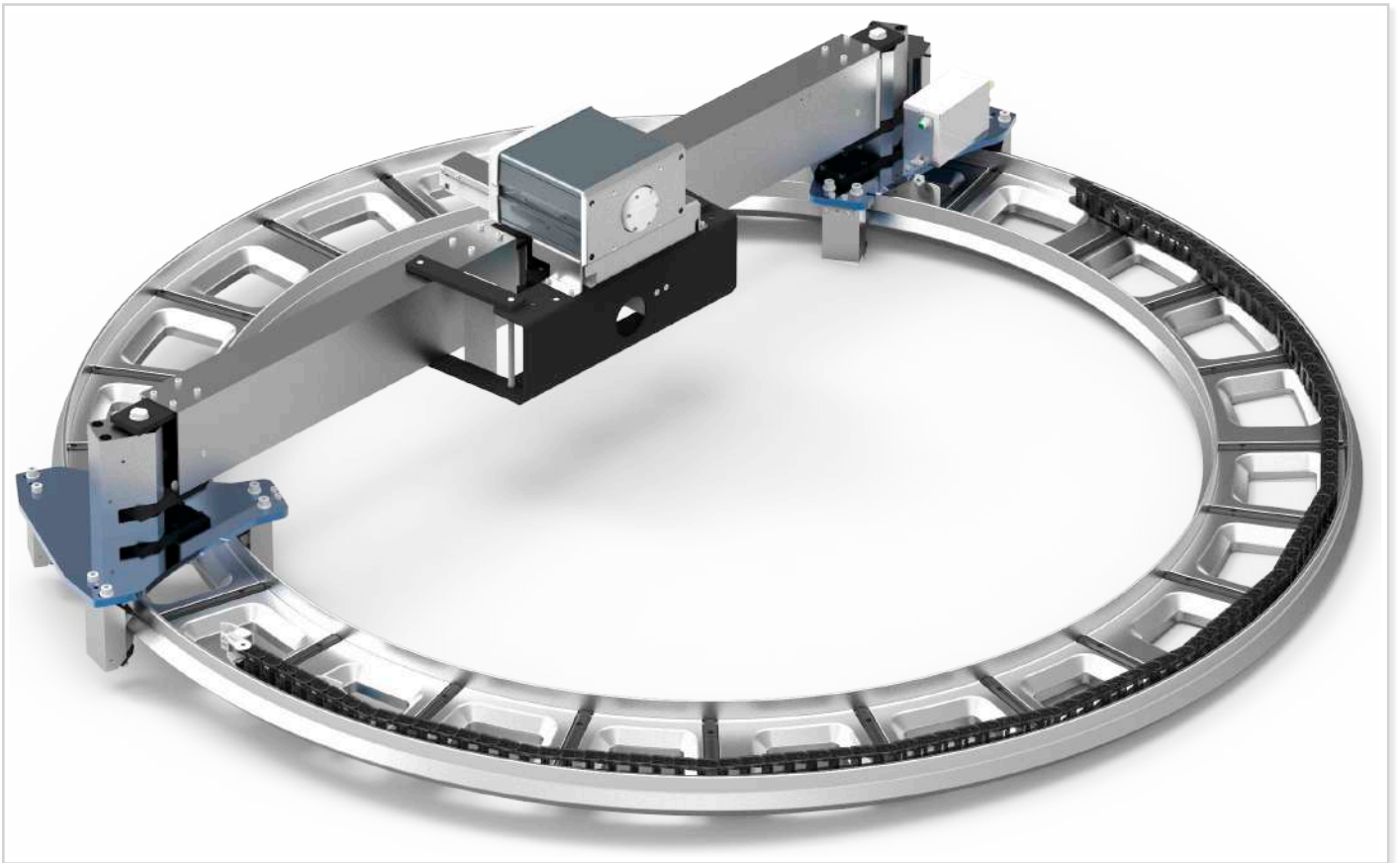


Medición de espesor  
en línea

## K-500 Rotomat KT 3G

El K-500 Rotomat KT es un equipo de medición de espesor para film soplado que mide en tiempo real el espesor de la película.

La medición de espesor y la rápida disponibilidad de los datos de medición, permite influenciar el proceso de producción de manera inmediata. De este modo la calidad de la película puede verse sustancialmente mejorada y se mantiene durante todo el proceso. Los desperdicios se pueden ver reducidos durante los cambios de producción. Todo esto conlleva a un sustancial ahorro de materia prima.



*K-500 Rotomat KT REV*

En el K-500 el sensor de espesor capacitivo está protegido por una cubierta protectora de cerámica sinterizada para un buen deslizamiento. Por lo tanto, a pesar del contacto constante de la sonda con la película, el desgaste del medidor de espesor es extremadamente bajo.

El sensor de espesor K-500 está montado sobre un eje balancín, lo que le permite ejercer una presión para un contacto uniforme y sin fluctuaciones radiales de la burbuja.

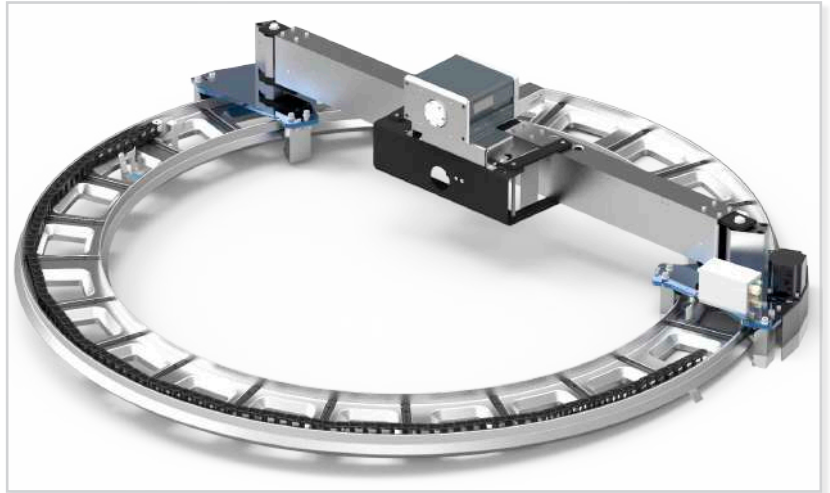
## Rotomat KT - 3ra generación

El Rotomat KT ha sido optimizado, en primer plano con aplicación de uso más fáciles y flexibles, para cubrir la mayor cantidad de requisitos. El K-500 Rotomat KT de tercera generación está disponible en dos versiones:

### Rotomat KT REV

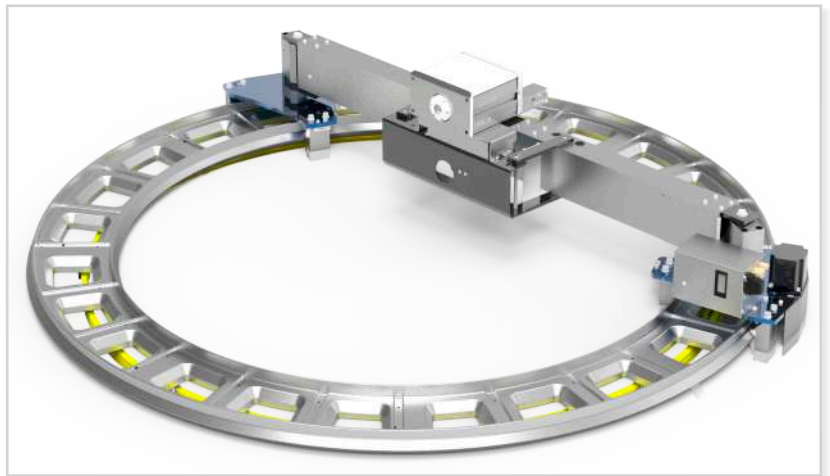
La fuente de alimentación en el Rotomat KT de giro continuo, se realiza a través de los anillos de deslizamiento. La comunicación con el sistema de control se realiza a través de la interfaz inalámbrica ZigBee.

Con este diseño de la rotación continua, del Rotomat KT permite un control del perfil de espesor más rápido, y por lo tanto podemos registrar más perfiles por hora.



### Rotomat KT ROT

En la versión reversible, gracias a los brazos articulada (KT) permite el montaje de los sensores capacitivos tanto de contacto, como los sensores sin contacto, por lo tanto, el medidor de espesor se puede adaptar a las crecientes demandas en las películas sopladas producidas.

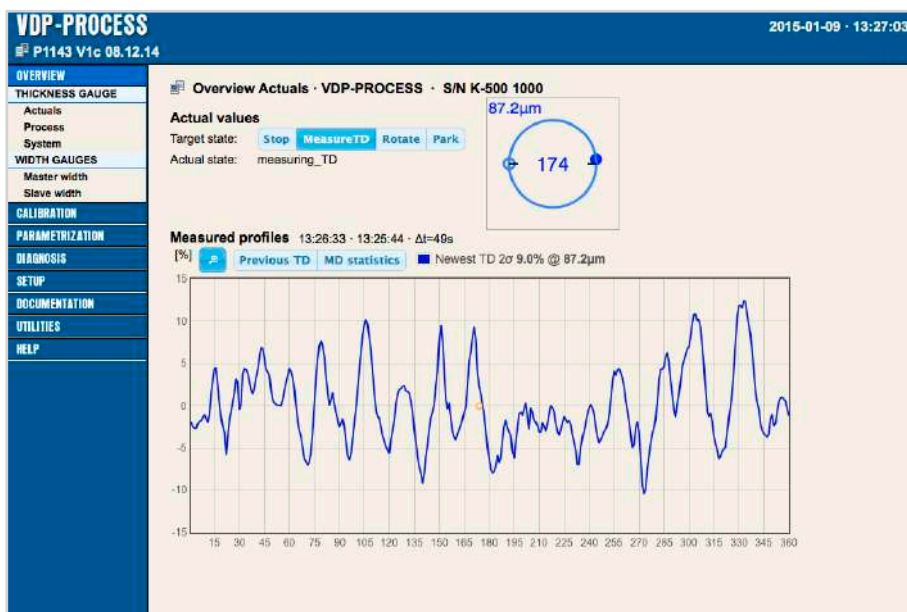


## K-500 - modernizaciones

El K-500 no solo está disponible en la versión Rotomat KT de tercera generación. Este medidor también puede ser instalado en la mayoría de los dispositivos de medición Kündig más antiguos, es decir un K-100 o un KNC-200 pueden ser reemplazado por un sensor K-500

## VDP procesador de datos virtual

El nuevo KT 3G Rotomat se entrega con un procesador de datos virtual (VDP), el cual es similar a un controlador impreso en un equipo host. Está basado en un sistema operativo Windows, el cual se puede ejecutar en todas las versiones actuales de Windows. Esta aplicación de Win32 permite la interfaz entre el ordenador principal y el medidor de espesor, además nos permite conectar hasta un medidor de ancho FE-8 (opcional).



Con un explorador Web logramos el acceso al procesador de datos virtual (VDP). La parametrización y un posible diagnóstico de fallos se pueden llevar a cabo a través de una interfaz web.

## Tamaños estándares

Gracias a la tecnología de los brazos articulados se puede cubrir muy bien los diversos diámetros de la burbuja. Los cuatro tamaños de ancho estándar van desde 225 hasta 3900 mm DFL.

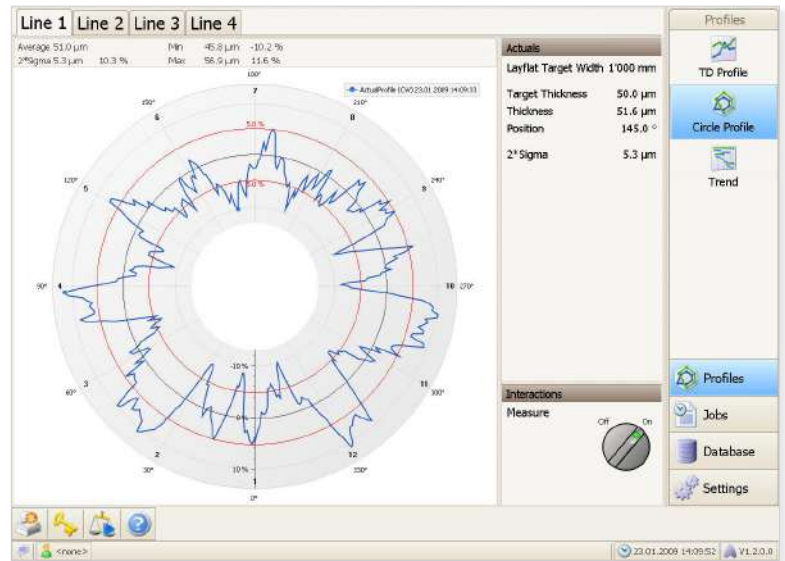
Tamaños [mm]	Anchos * min. - max.[mm]	Diámetro de burbuja min. - max. [mm]	Diámetro exterior [mm]
1200	255 - 1800	80 - 1200	2200
1730	505 - 2600	240 - 1730	2800
2130	865 - 3200	470 - 2130	3200
2600	1150 - 3900	650 - 2600	3700

\* Incluye encogimiento del 4% y 40 mm de balanceo

## Posibilidades de conexión

### Profilstar.Net

El PROFILSTAR.NET es una visualización para la optimización y supervisión de la calidad del perfil de espesor en el proceso de producción; al cual se conectan nuestros medidores de espesor, como nuestros medidores de ancho y hasta 16 líneas de producción equipadas con nuestros equipos Kündig pueden ser conectadas.



### PCD-LINK vía UDP/IP Ethernet

La eficacia del protocolo PCD-LINK vía UDP/IP también se produce en el proceso VDP, para la comunicación de los datos entre el ordenador host y el dispositivos Kündig. Por lo tanto, en el software del ordenador o host existente no es necesario hacer ningún ajustes.

### KCS-API y KCS-Process

Para una integración rápida y sencilla de un equipo de medición Kündig a un sistema operativo Windows, Kündig ofrece como novedad el programa KCS-API (Application Programming Interface) en el conocido lenguaje de programación „C“. Kündig entrega la aplicación KCS-API en formato DLL (Dynamic Link Library) compatible con el proceso VDP (procesador de datos virtual).

### PCD-LINK vía RS-422

Para que el medidor de espesor Rotomat KT 3G también pueda realizar la comunicación a través de un ordenador host PCD-LINK vía interfaz RS-422. Podemos ofrecer como una opción adicional un procesador de datos físicos (DP'10 3G) a través de la interfaz disponible RS-422.

## Características técnicas del K-500 Rotomat KT

### Potencias conectadas

Tensión de alimentación	110 - 240 VAC, 50/60 Hz oder 24VDC
Consumo de energía	max. 100 VA

### Medición de espesor

Medición de espesor	<b>Medición capacitivo</b> Adecuado para materiales no conductivo de electricidad
Frecuencia de medición	1 MHz
Campo de medición	10 - 300 $\mu\text{m}$ > 300 $\mu\text{m}$ a petición
Intervalo de medición	50 ms
Resolución	0.1 mm
Precisión después calibración	10 - 30 $\mu\text{m}$ $\Rightarrow$ +/- 0.5 $\mu\text{m}$ > 30 $\mu\text{m}$ $\Rightarrow$ +/- 2%
Linealidad en campo de calibración ( $\pm$ 10%)	más que 2%

### Condiciones ambiental

Temperatura ambiental	23 °C $\pm$ 2 °C
Film medido	LDPE-film, aprox. a 50 °C

## Cálculo de amortización

$$\begin{array}{l}
 \boxed{\text{Salida de extrusora}} \quad \text{kg/h} \quad \times \quad \boxed{\text{Tiempo operación}} \quad \text{h/día} \quad \times \quad \boxed{\text{Días operación}} \quad \text{Días/año} \quad \times \quad \boxed{\text{Precio de material}} \quad \text{€/kg} \quad = \quad \boxed{\text{Rendimiento material}} \quad \text{€/año} \\
 \\
 \boxed{\text{Rendimiento material}} \quad \text{€/año} \quad \times \quad \boxed{\text{Optimización}} \quad \text{\%/100} \quad = \quad \boxed{\text{Ahorro de material}} \quad \text{€/año} \\
 \\
 \boxed{\text{Inversión}} \quad \text{€} \quad : \quad \boxed{\text{Ahorro de material}} \quad \text{€/Year} \quad = \quad \boxed{\text{Tiempo amortización}} \quad \text{Years}
 \end{array}$$

# Cuestionario: Solicitud de oferta y/o información

Empresa \_\_\_\_\_

Dirección \_\_\_\_\_

CP \_\_\_\_\_ Ciudad \_\_\_\_\_ País \_\_\_\_\_

Persona de contacto \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

Teléfono \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

## Nos interesa

- |                                                                                       |                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea                                 | <input type="checkbox"/> Medición de ancho del film           |
| <input type="checkbox"/> Medición de espesor en línea y control automático de espesor | <input type="checkbox"/> Medición y control de ancho del film |
| <input type="checkbox"/> Medición offline del espesor                                 | <input type="checkbox"/> Peso por metro                       |

## Equipo existente

Film ancho:	Min. _____ mm	Máx. _____ mm
Film espesor:	Min. _____ $\mu$ m	Máx. _____ $\mu$ m
Salida de extrusora:	Min. _____ kg/h	Máx. _____ kg/h
Velocidad:	Min. _____ m/min	Máx. _____ m/min
Extrusor:	<input type="checkbox"/> Monoextrusión __ Componentes	<input type="checkbox"/> Coextrusión __ capas __ Componentes por capa

Material extrusionado: \_\_\_\_\_

IBC:	<input type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	
Pliegue lateral:	<input type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	
Cabezal:	<input type="checkbox"/> fijo	<input type="checkbox"/> reversible	<input type="checkbox"/> giratorio
Arrastre:	<input type="checkbox"/> fijo	<input type="checkbox"/> reversible	<input type="checkbox"/> giratorio

Ancho rodillos en arrastre: \_\_\_\_\_ mm

Tiempo de rotación: Min. \_\_\_\_\_ min Máx. \_\_\_\_\_ min

Alimentación: \_\_\_\_\_ VAC \_\_\_\_\_ Hz (Monofásica)

Con qué equipos ya está equipada su instalación:	<input type="checkbox"/> Medición de espesor	<input type="checkbox"/> Control de espesor
	<input type="checkbox"/> Medición de ancho	<input type="checkbox"/> Control de ancho
	<input type="checkbox"/> Peso por metro	<input type="checkbox"/> Control de velocidad

Fabricante de la máquina: \_\_\_\_\_

## Medidores de espesor para film soplado

### K-500 Rotomat KT

Medición de espesor en línea con scanner rotativo

### KCF-700 Rotomat KT

Medición de espesor en línea sin contacto

### K-NDC Rotomat KT

Medidor nuclear para film barrera

### S-100 Twin

Medición de espesor en línea para film barrera

### K-300 CF Gauge

Medición de espesor en línea para supervisión / visualización

### KNC-400 Rotomat KT

Medición de espesor en línea sin contacto

## Medidores de espesor para film plano

### KNC-600 Linear Scanner

Medición de espesor para film plano

## Reguladores de ancho para film soplado

### FE-8

Medición y regulación de ancho para líneas con/sin IBC

## Control de calidad

### Profilstar.Net

Visualización para supervisión y control de la calidad

### Filmtest 3G

Medición offline para control de la calidad

HCH. KÜNDIG & CIE. AG  
Joweid Zentrum 11 | P.O. Box 526  
CH-8630 Rüti ZH | Switzerland

☎ +41 55 250 3616  
✉ sales@gauge.ch  
🌐 gauge.ch